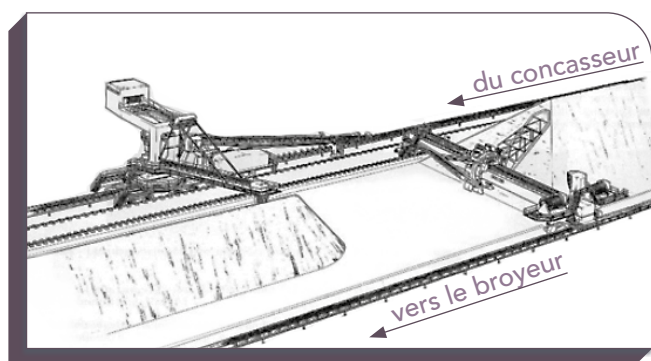
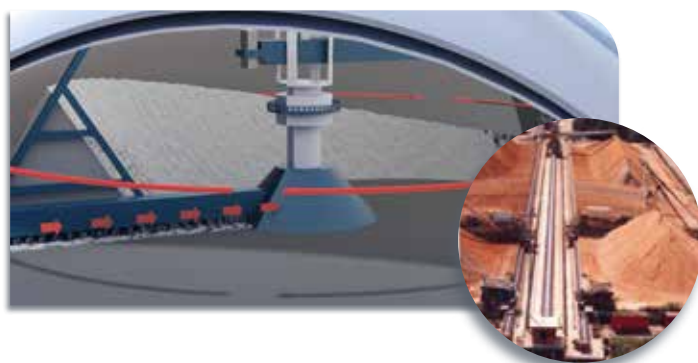


LA PRÉHOMOGÉNÉISATION CONSTITUE UN **MODE DE STOCKAGE** QUI PERMET DE CONSTRUIRE UN TAS DE MATIÈRE PRÉ DOSÉE À PARTIR DES DIFFÉRENTES MATIÈRES CONCASSÉES. SON OBJECTIF PRINCIPAL EST D'AVOIR UN **STOCK AUSSI RÉGULIER QUE POSSIBLE** À LA REPRISE.

Cette opération est réalisée dans un hall pour aboutir à un mélange pré homogène en disposant la matière en couches horizontales superposées (on parle de tas en constitution), puis en la reprenant verticalement (le tas en consommation) à l'aide d'une roue-pelle (Gratteur).



La méthode de remplissage par couches de roches superposées des tas et leur récupération transversale a été spécialement conçue pour assurer une plus **grande régularité de la composition chimique** du mélange minéral, malgré la diversité des veines géologiques de la carrière.



Les halls de préhomogénéisation peuvent être **circulaires** ou **rectangulaires** suivant les cimenteries.

Un stock de préhomogénéisation est en **général constitué de 2 tas** (un en construction et l'autre en consommation) de matière concassée. Le tonnage des tas peut varier de **10 000 à 100 000 tonnes** chacun.



Qualité

Des échantillons de Matières Premières sont prélevés régulièrement lors de la formation des tas afin de définir les corrections à apporter à ce mélange pour obtenir le CRU.